

惠州150罗茨泵

发布日期：2025-10-23 | 阅读量：60

罗茨泵的启动压力太高，会造成泵的机件过热而受损。在生产工艺中产生的较大的磨耗性粒子进入罗茨泵内部造成机件磨损。泵的安放位置不对，例如：倾斜置放。泵内的润滑油的油量不适合。罗茨泵工作时转子与转子，转子与泵体互相不接触，因此没有直接磨损，但由于间隙很小，经长期运转后传动齿轮磨损，当齿侧间隙大于转子间较小间隙时，将产生相碰而发生故障，此时则应更换齿轮。一般在运转一年则应进行大修一次，检查齿轮及轴承的磨损情况，检查密封装置，更换密封圈，检查转子腐蚀情况，转子结垢情况，泵体内表面腐蚀情况和结垢情况。清洗测量磨损超出规定尺寸时，应调整间隙或更换零件。罗茨泵在与前级泵连接的中配需配备旁通阀，这样可以有效的保护罗茨油泵。惠州150罗茨泵

罗茨泵构造特性:实用于保送温度不高于140℃的原油、石油、糖稀、酵母淡碱性液体。实用于高粘度、高浓度、高稠度有悬浮物或有杂质的介质。本系列罗茨油泵由泵体、泵盖、轴、齿轮、转子、填料、压盖等部件组成，该罗茨油泵有带传动和齿轮加速机驱动两种情势，能够反转作用，轴两端处装有骨架耐油密封，两头装有回油安装，以防进气或漏油。罗茨油泵一直处于任务状况，溢流阀则调理到肯定压力，当抽油泵进出口压力超越调理压力时，溢流阀溢流，出口压力降落；当出口压力过低时，油泵向压力油箱注油，从而使出口压力回升至调理压力。两个蓄能器的作用是防止抽油泵进出口压力的猛烈动摇，保障抽油泵的进出口压力到达工况请求。舟山JRP-1001罗茨真空泵订购罗茨泵安装时要注意整个管路的连接，要看看合理程度以及密封性。

罗茨泵的极限真空除取决于泵本身结构和制造精度外，还取决于前级泵的极限真空。为了提高泵的极限真空度，可将罗茨泵串联使用。罗茨泵的工作原理与罗茨鼓风机相似。由于转子的不断旋转，被抽气体从进气口吸入到转子与泵壳之间的空间 v_0 内，再经排气口排出。由于吸气后 v_0 空间是全封闭状态，所以，在泵腔内气体没有压缩和膨胀。但当转子顶部转过排气口边缘 v_0 空间与排气侧相通时，由于排气侧气体压强较高，则有一部分气体返冲到空间 v_0 中去，使气体压强突然增高。当转子继续转动时，气体排出泵外。罗茨泵在泵腔内，有二个“8”字形的转子相互垂直地安装在一对平行轴上，由传动比为1的一对齿轮带动作彼此反向的同步旋转运动。在转子之间，转子与泵壳内壁之间，保持有一定的间隙，可以实现高转速运行。

罗茨泵转子由 0° 转到 180° 的抽气过程。在 0° 位置时，下转子从泵入口封入 v_0 体积的气体。当转到 45° 位置时，该腔与排气口相通。由于排气侧压强较高，引起一部分气体返冲过来。当转到 90° 位置时，下转子封入的气体，连同返冲的气体一起排向泵外。这时，上转子也从泵入口封入 v_0 体积的气体。当转子继续转到 135° 时，上转子封入的气体与排气口相通，重复上述过程。 180° 位置和 0° 位置是一样的。转子主轴旋转一周共排出四个 v_0 体积的气体。因此，罗茨泵

在冶金、石油化工、造纸、食品、电子工业部门得到大多数的应用。罗茨真空泵普遍用于纺织工业。

当罗茨泵做上冲程静止时，电磁开关关上，气体通过单向阀进入抽油泵，当光杆接触到上行程开关时，电磁开关封闭，气路不通，这时抽油泵做下冲程静止。公司自成立以来，在各界同仁和广大客户的鼎力支撑下一直开展强大，领有多台高、精、尖装备并完成了CAD辅助设计和信息化治理。公司装备优良，设计先进，消费及检测手腕齐备，技巧气力雄厚，具备很强的科研开发才能。当光杆再次接触上行程开关时，电磁开关关上，气路守旧，再次向抽油泵内供气。正常情况下，罗茨真空泵进口压力低于 $133 \times 10^2 \text{pa}$ 其进口压力不应超过其允许的进口压力。金华300罗茨泵订做

罗茨泵不可以单独抽气。惠州150罗茨泵

罗茨泵拆装时的注意事项：安装底座时必须认真调整水平，否则将影响转子与泵体两端的间隙；拆装零部件不能用铁锤敲打；拆装时注意密封面，不得有任何划痕和碰伤；平面密封使用室温硫化橡胶时，要涂布均匀，不能过薄也不能太厚；转子装后应认真调整间隙，按规定间隙调整，发现超出规定时应取出重新修理，但修理后必须进行动平衡调试，动平衡合格后再重新组装。一般新罗茨泵，抽除清洁单调的气体时，主张在工作100小时支配换油一次，待油中看不到黑色金属粉末后，往后可恰当延伸换油期限。惠州150罗茨泵